



AUSFÜHRUNG SPEISESCHNECKE

- komplett aus Edelstahl gefertigt
- Schneckenwendel mit progressivem Gewinde
- Überlaufklappe mit Sicherheitsschalter
- Getriebemotor mit Kaltleiter und Fremdlüfter
- Speiseschnecke läuft im FU - Betrieb

AUSFÜHRUNG KONDITIONEUR

- Hochwertigem Edelstahl für alle produktberührenden Teile
- (4-mm-Gehäuse)
- Antrieb mit Keilriemen
- robuste Motorkonsole
- Mischerwelle mit 398 U/min. rotierend in geschlossenen Kugellagern
- mit einstell- und austauschbaren Schlägern aus Edelstahl
- Großdimensionierten Dampfanschluß zur Bedampfung des Konditioniergutes
- mit Dampfprallplatte, Dampfabscheider und Dampfventil
- Zwei Flüssigkeitsanschlüssen
- Zwei Reinigunsklappen
- Thermometer im Mischerauslauf

AUSFÜHRUNG PRESSEBLOCK:

- Im Einlauf ist eine Inspektionsluke zur Kontrolle des Pressgutes eingebaut.
- Die Fronttür ist ganz aus rostfreiem Stahl gefertigt, Entriegelung erst bei Maschinenstillstand möglich.
- Die Messer sind im Pressengehäuse integriert: Türöffnung ist ohne Änderung der Messereinstellung möglich.
- Eine Schanzklappe mit Pneumatikzylinder im Produkteinlauf vermeidet ein Blockieren der Presse.
- Ein starker, großdimensionierter Permanentmagnet ist im Einlauf eingebaut, um das Eindringen von Eisenteilen in die Presskammer zu verhindern.
- Die Kraftübertragung vom Motor auf die Hauptwelle erfolgt durch Keilriemen.
- Die Pressenkonsole ist aus einem Stück gegossen und nimmt die Konstruktion sicher auf, dadurch größtmögliche Stabilität und Laufruhe.
- Die Formhalterfront ist ganz aus Edelstahl gefertigt, um einen sicheren und verschleißarmen Betrieb zu garantieren.
- Die Schmierung der Koller und Hauptlager ist während des Betriebes möglich.
- Die Hauptlager sind durch Labyrinthdichtungen geschützt.

AUSGESTATTET MIT 1 MATRIZE UND 2 KOLLER